

Fuite de brut dans la rétention d'un bac de stockage

EPSC Learning Sheet , Octobre 2019



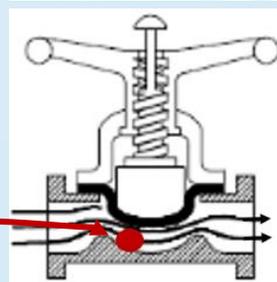
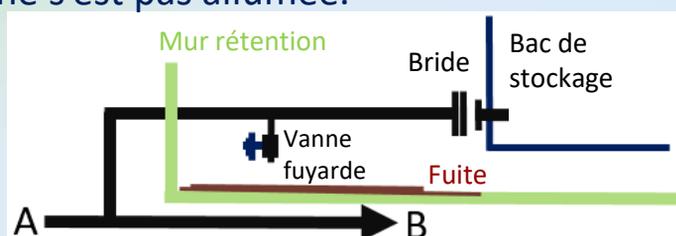
EPSC

Qu'est-ce qui s'est passé:

Dans une raffinerie, une ligne de brut était drainé afin d'installer une bride à hauteur d'un bac en cours de maintenance. Durant un transfert de brut, environ 100 tonnes de ce produit sont libérées à l'atmosphère dans la zone de rétention via un drain ouvert. La fuite ne s'est pas allumée.



Photo du web



Vanne de drain fuyarde

Aspects:

- Le brut contient des boues qui peuvent compliquer la fermeture des vannes manuelles, ce qui était la cause de la fuite dans le cas expliqué dans ce document.
- La vanne de drainage n'était pas sécurisée avec une bride ou un bouchon.
- L'étanchéité de la ligne de transfert n'était pas testée (test sous pression) après la mise en place de la bride à hauteur du bac.
- C'est une bonne pratique de marcher la ligne juste avant ou juste après le démarrage de l'opération de transfert. Attention aux bouchons manquants après une opération de drainage!
- La détection de la fuite majeure de brut dans la rétention s'est fait comme un opérateur a senti l'odeur du brut dans la nuit.
- Le respect des exigences ATEX dans la zone de rétention à évité l'allumage de la flaque de brut dans la rétention.
- La vérification du niveau dans le bac contre le débit de transfert peut aider à détecter des fuites et mauvais alignements.

Validez l'alignement vers et provenant des bacs