

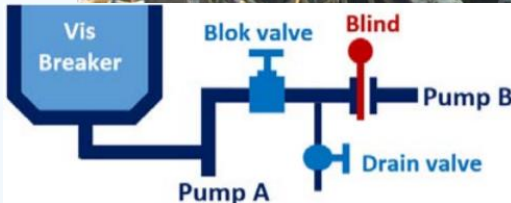
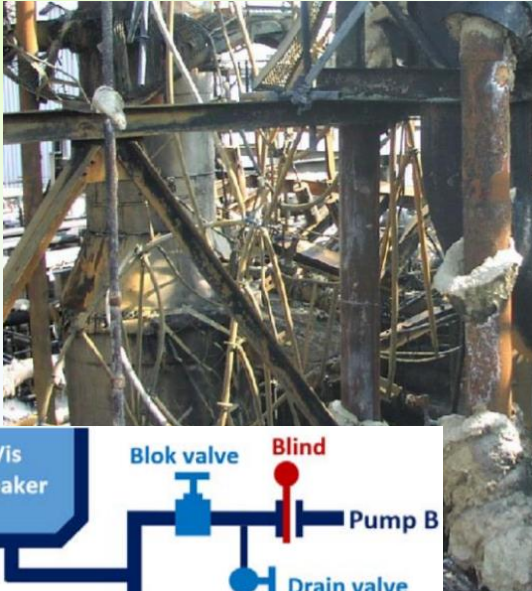


EPSC

# آتش در ویسبریکر (کاهنده ویسکوزیته)

برگه‌ی درس آموزشی - مرکز ایمنی فرایند اروپا - اکتبر ۲۰۲۲

## چه اتفاقی افتاد؟



هنگام نصب مجدد پمپ (Pump B) به یک برج تقطیر در واحد ویسبریکر، هیدروکربن با دمای بالا نشت کرد و به دنبال آن آتش سوزی رخ داد. تنها یک ولو مسدودکننده (Block Valve) قبل از محل کار وجود داشت که بطور کامل بسته نشده بود و زمانی که صفحه جداکننده (Blind) باز شد، لجن های نفتی به بیرون نشت کرد.

## نکات مرتبط:

- به دلیل وجود مواد باقیمانده انتهای برج، ولو مسدودکننده بطور کامل بسته نشده بود. این موضوع یکی از خطرات رایج در ولوهای است که در خطوط هیدروکربنی سنگین به کار می روند.
- پیش از بازکردن این سیستم ها، آنها را به خوبی تمیز کنید و سعی کنید با استفاده از حلال های سبک تر، ته مانده های مواد هیدروکربنی سنگین را بشوید.
- با وجود اینکه مسیر درین (مسیر بین Suction Valve و Blind) باز شد اما این موضوع که ولو مسدودکننده نشستی دارد، تشخیص داده نشد. مطمئن شوید که خطوط درین و ولوهای آن کاملاً باز هستند و مسیر مسدود نشده است. همچنین ممکن است تیوب سنسورهای فشار هم مسدود شده باشند.
- به دلیل سوختن و از بین رفتن کابل ها، ولو اضطراری قطع جریان در سرویس قرار نگرفت. به همین علت نشت مواد نفتی متوقف نشد. یک ولو Fail to Close یا سیستم های حفاظت در برابر حریق (مانند کابل های مقاوم در برابر حریق)، می توانست از گسترش حادثه جلوگیری کند.

**کار کردن در شرایطی که تنها یک ولو در بالادست محل کار، جریان را مسدود کرده کار خطرناکی است و باید اقدامات ویژه ای را در نظر گرفت.**

برگه های درس آموزشی مرکز ایمنی فرایند اروپا جهت افزایش سطح آگاهی و بحث در زمینه ایمنی فرایند تهیه می شوند. این مرکز در زمینه چگونگی استفاده از این برگه در شرکت ها مسئول نیست.

سوالات یا تماس از طریق [www.EPSC.be](http://www.EPSC.be)