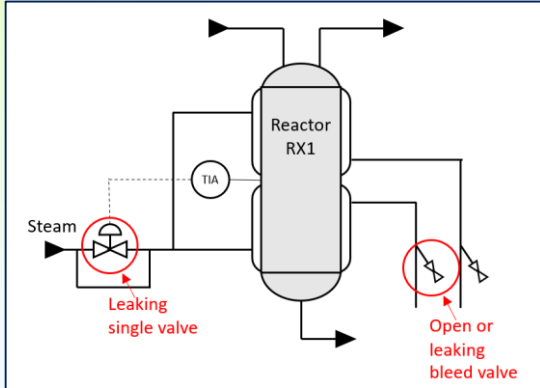


افزایش فشار راکتور

EPSC

برگه ی پندآموزی - مرکز ایمنی فرآیند اروپا - دسامبر ۲۰۲۱

چه رخ داد؟



یک راکتور که برای مدت زمان طولانی از سرویس خارج شده بود، مقداری ایزوسیانات داشت که تخلیه نشده بود. بخار از طریق یک شیر کنترل بسته، به جکت راکتور نفوذ کرد. دمای ایزوسیانات باقی مانده بالا رفته، شروع به پلیمر شدن کرد که منجر به افزایش فشار و مسدود شدن مسیرها به دلیل گرفتگی با پلیمر شد.



اصل ایمنی فرآیند بکارگیری ایزولاسیون دوگانه

نکات مرتبط:

- جریان بخار ممکن است منجر به سایش و خوردگی و نشتی شیرها شود. لذا باید شیرهای بخار مدام مورد بازرسی قرار گیرند.
- جریان نشتی بخار به دلیل باز بودن یک شیر خروجی ادامه پیدا کرد و کسی متوجه آن نشد.
- از تخلیه شدن کامل راکتورها در صورت خارج از سرویس بودن طولانی، اطمینان حاصل کنید.
- از شدت واکنش پذیری مواد درون راکتور آگاه باشید.
- دما و فشار تجهیزاتی که هنوز متصل به سرویس فرآیندی هستند را مداوم پایش کنید.

هرگز تنها به یک شیر بسته برای ایزولاسیون تکیه نکنید.

برگه های پندآموزی مرکز ایمنی فرآیند اروپا جهت افزایش سطح آگاهی و بحث در زمینه ایمنی فرآیند تهیه می شوند. این مرکز در زمینه چگونگی استفاده از این برگه در شرکت ها مسوول نیست.

سوالات یا تماس از طریق www.EPSC.be

Translated by Dr. Bahman Abdolhamidzadeh, Process Safety consultant and trainer