

# نشت نفت خام در چاله درین (Pit) مخزن

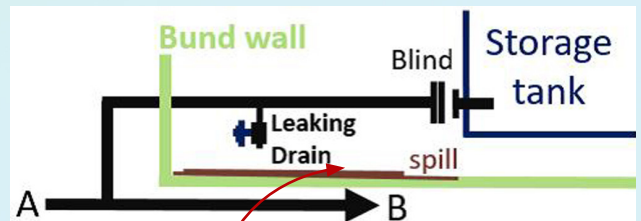
برگه درس آموزشی - مرکز ایمنی فرایند اروپا (EPSC)

اکتبر ۲۰۱۹

## شرح حادثه:

در یک پالایشگاه، یک خط نفت خام برای قراردادن یک Blind قبل از مخزن در حال تعمیر، تخلیه شد.

در انتقال بعدی ۱۰۰ تن نفت خام از طریق شیر تخلیه (Drain valve) به چاله درین مخزن نشت کرد. اما نفت خام مشتعل نشد.



## جوانب حادثه:

- نفت خام حاوی لجن (Sludge) می تواند بستن ولوهای دستی را با مشکل روبرو سازد، همانطور که در این حادثه، باعث ایجاد نشتی گردید.
- شیر تخلیه (Drain Valve) با استفاده از Blind و Cap بسته و ایمن نشده بود.
- سیستم انتقال پس از بسته و باز شدن (قراردادن Blind Flange)، تحت تست فشار نشتی قرار نگرفته بود.
- در این مواقع بهتر است قبل یا به محض شروع انتقال نفت، خط را به صورت بصری پایش نمود. توجه داشته باشید که قرار دادن End-Cap بعد از تخلیه فراموش نشود.
- این حجم بزرگ نشتی به صورت کاملا تصادفی، با استشمام بوی نفت خام توسط یک اپراتور در طول شب شناسایی گردید.
- رعایت الزامات ATEX در چاله درین مخزن به جلوگیری از اشتعال کمک زیادی نمود.
- بررسی سطح مخزن در مقابل سرعت جریان یا پمپ میتواند در مراحل اولیه به تشخیص نشتی یا اشتباه در Line up کمک کند.

**انتقال مواد به مخازن یا از آنها را بررسی و تایید کنید.**